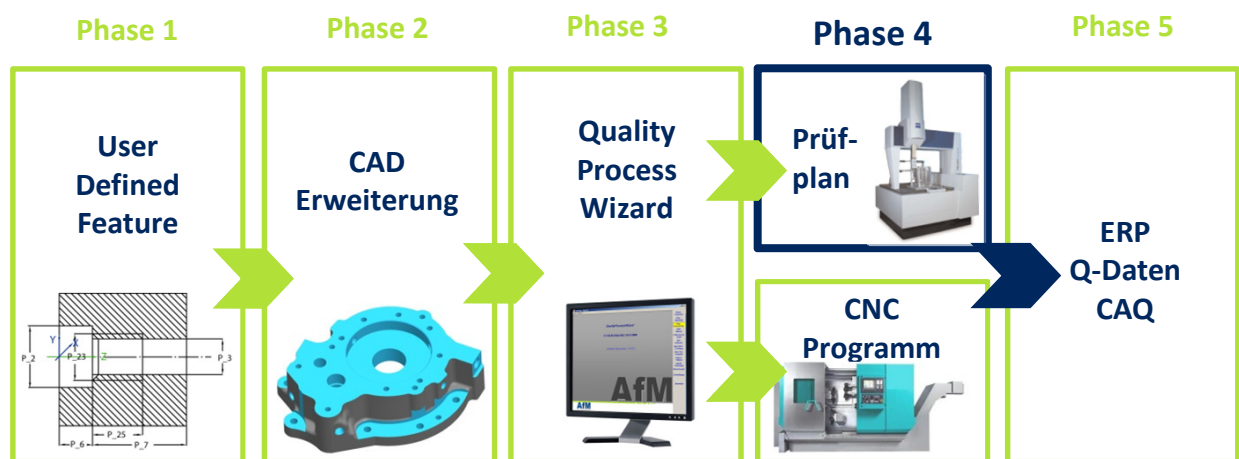


CNC-Programme automatisiert erzeugen

Fahrwegsoptimierte CNC-Programme mit kundenspezifischen Strategien



CNC-Messprogramme

CNC-Messprogramme können für alle Zwischenbearbeitungsoperationen sowie für die Komplettmessung des Fertigteils automatisiert erzeugt werden.

Die im Quality Process Wizard hinterlegten kundenspezifischen Strategien fließen in die erzeugten Messprogramme ein. Für komplett definierte UDF wird ein vollständig lauffähiger CALYPSO Prüfplan mit Zuweisung der Taster nach Vektoren direkt erzeugt. Die Prüfmerkmale enthalten Bezüge, Nennmaße und Toleranzen, die Messelemente die vorgegebenen Strategien.

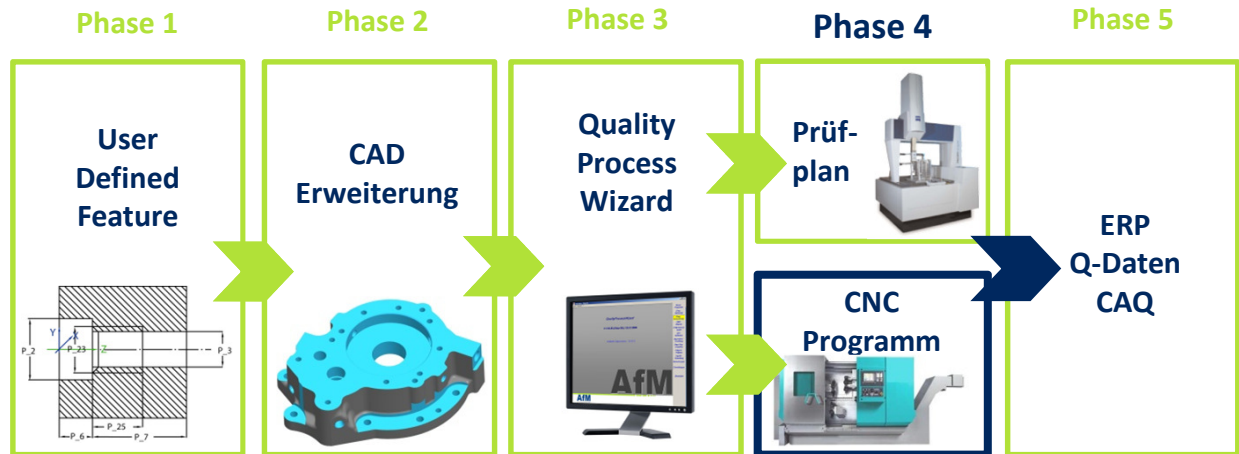
Tasternamen sind bereits im Messprogramm hinterlegt. Ausprägungen am Werkstück, die nicht über UDF definiert sind, müssen manuell in Prüfpläne eingebracht werden.

Die Prüfpläne können fahrwegsoptimiert erzeugt werden. Erforderliche Sicherheitsquader werden aus den UDF-Informationen berechnet. Über die Funktion CAD-Modell-Vergleich können CALYPSO Prüfpläne mit CAD-Modellen verknüpft und simuliert werden.

Ihre Vorteile

- Automatisch erstellter, vollständig lauffähiger CALYPSO Prüfplan
- Kundenspezifische Messstrategien
- Durchgängige Bezeichnungen der UDF bleibenerhalten
- Automatische Fahrwegsoptimierung mit Berechnung eines Sicherheitsquaders
- Tasterzuweisung über Vektoren der UDF

Bereichsübergreifende Prozessoptimierung



CNC-Bearbeitungsprogramme

CNC-Bearbeitungsprogramme können für alle Zwischenbearbeitungsoperationen sowie für die Endbearbeitung des Fertigteils automatisch erzeugt werden.

Anwender von Werkzeugmaschinen nutzen häufig die Möglichkeit in der Steuerung individuelle Bearbeitungszyklen zu hinterlegen, die das firmenspezifische Fertigungs-Know-how beinhalten.

Über die Bearbeitungszyklen werden Zwischenbearbeitungsoperationen ausgeführt, die auf die Bearbeitung der verwendeten UDF abgestimmt sind. CNC-Programme mit parametrisierte Bearbeitungszyklen werden beim Erzeugen des Programms durch den QPW über die UDF mit den erforderlichen Informationen befüllt.

Im QPW ist bei den Werkzeugmaschinen die zugehörige Steuerung hinterlegt. CNC-Programme werden steuerungsspezifisch erzeugt. AfM bietet maßgeschneiderte Consulting-Dienstleistung für Firmen an, die bisher keine Erfahrung in der Anwendung von Bearbeitungszyklen haben.

Ihre Vorteile

- Automatisch erstelltes CNC-Programm
- Vorhandene Bearbeitungszyklen und Fertigungs-Know-How wird genutzt
- Steuerungsspezifische Erzeugung der CNC-Programme
- Durchgängige Bezeichnungen der UDF bleiben erhalten
- Maßgeschneiderte Consulting-Dienstleistung

AfM
Accuracy for Machines

AfM Technology GmbH
Gartenstraße 133
73430 Aalen
Germany

Fon +49 (0) 73 61 88 96 08-0
Fax +49 (0) 73 61 88 96 08-99
www.afm-tec.de
info@afm-tec.de